

A Nova Geração de Bicos valvulados

Bicos de Injeção Valvulados Acionamento por Mola Mini Plus.

Os Bicos de Injeção Valvulados de acionamento por Mola Mini Plus são confeccionados em aço H13, tratamento térmico Nitretado com dureza 950 – 1000 HRV, aço para trabalho a quente, ligado ao cromo-molibdênio-vanádio, de excelente tenacidade, alta resistência mecânica e boa resistência ao desgaste em temperaturas elevadas. Apresenta boa resistência à fadiga térmica, ótima resistência ao choque térmico e ao amolecimento pelo calor.

Descrição

O Bico de Injeção Valvulado de Acionamento por Mola é recomendado para uso em materiais de alta fluidez como: Nylon, PP dentre outros, não é necessário a máquina trabalhar com o avanço e recuo do Bico, durante a injeção.

Com o bico valvulado Mini Plus foi realizado um bico de fecho de agulha simples, compacto e econômico para aplicações fáceis que impedem a babagem sem a necessidade de descompressão por derretimento.

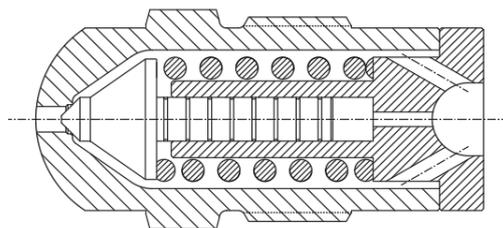
A agulha que se move axialmente no bico é mantida na posição fechada pela força da mola.

A pressão de injeção, que sai da unidade de injeção, empurra a agulha e abre o orifício para injeção em aprox. 190 bar.

Após o processo de injeção e a pressão diminuir abaixo de 150 bar, o bico é novamente fechado, de acordo com o movimento da mola.

Função

A válvula que se move axialmente no bico é mantida na posição fechada pela força da mola. A pressão de injeção, saindo da unidade de injeção empurra para frente a válvula e abre o furo para a injeção com **150/190 Bar**. Após o processo da injeção e a diminuição da pressão, o bico é fechado outra vez, de acordo com o movimento da mola.



Sua principal finalidade é eliminar o gotejo e o desperdício de material que normalmente ocorre no momento da dosagem, reduzindo a possibilidade de queima da resistência do Bico.

São fornecidos em vários modelos e tamanhos, A rosca e o comprimento podem ser alterados conforme a necessidade do cliente.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Tratamento térmico Nitretado.
- Dureza 950 – 1000 HRV.
- Temperatura máx. de trabalho 400 °C.
- Tratamento superficial oxidação negra.

Modelo A

Raio



Ângulo



Modelo B

Raio



Ângulo



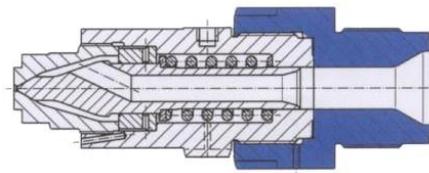
Construção fácil

Fabricado com poucas peças há vantagens substanciais na fabricação e no seu manuseio.

- ⇒ Montagem fácil.
- ⇒ Limpeza rápida e fácil.
- ⇒ Elimina os problemas de produção

Sistema modular

Adaptador específico para cada máquina do cliente. O bico é sempre o mesmo e está disponível no estoque. Isto significa tempo de entrega mais curto.



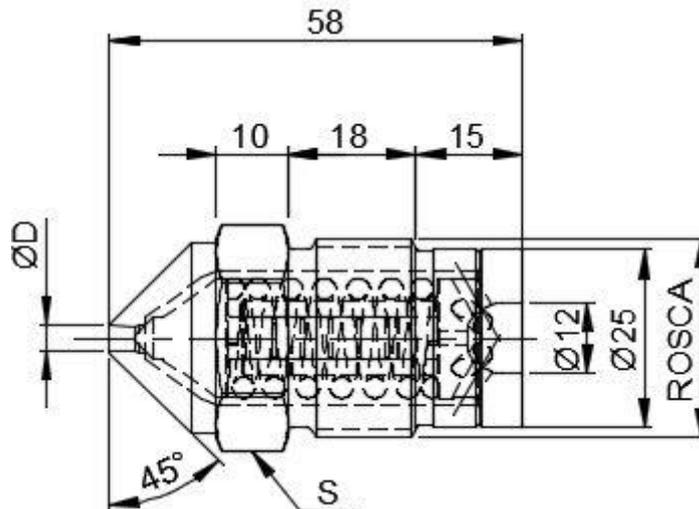
- => Mudança rápida do bico
- => O tempo de entrega o mais curto
- => Solução muito mais econômica

Dados técnicos:	BVMM
Tipo do bocal	
Fluxo máximo da injeção p/ PS	1000 cm ³ /sec.
Ø Parafuso aproximado	20-80 mm
Temperatura máxima de injeção	400 °C
Pressão máxima de injeção	2500 Bar
Tipo da operação	Mola

Modelo A

Bico de Injeção Valvulado Acion. P/ Mola Mini Plus A - Ângulo

Características Dimensionais



CÓDIGO: **BVMPA-A-** _____ - _____

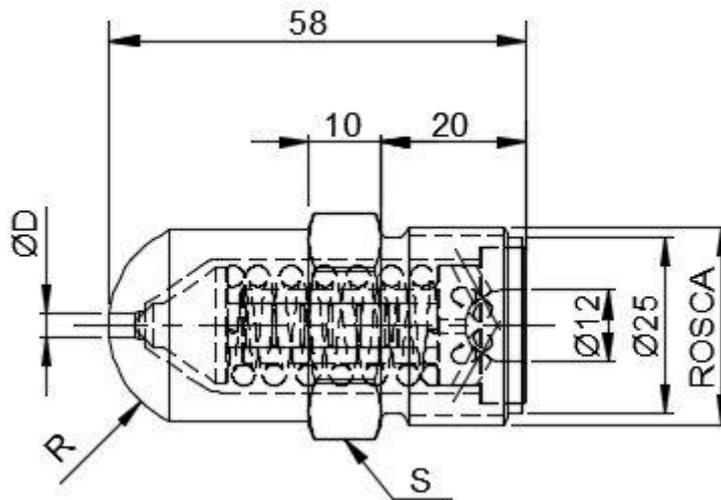
 _____ ØD
 _____ ROSCA

PADRÃO ÂNGULO			
ROSCA	ØD	°	S
M28x2	3,5	45°	28
M30x2			30
M32x2			32

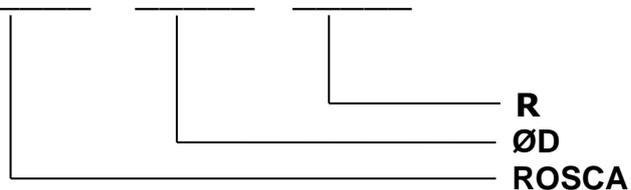
Modelo B

Bico de Injeção Valvulado Acion. P/ Mola Mini Plus B - Raio

Características Dimensionais



CÓDIGO: **BVMPB-R-** - - -

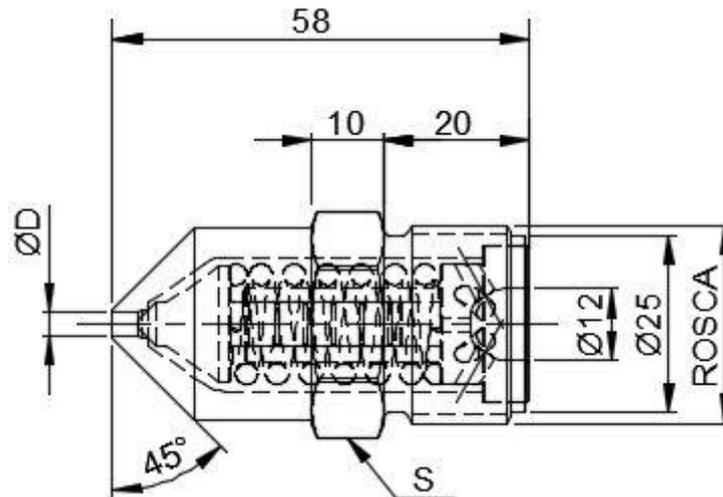


PADRÃO RAIO			
ROSCA	ØD	R	S
M28x2	3,5	15	28
M30x2			30
M32x2			32

Modelo B

Bico de Injeção Valvulado Acion. P/ Mola Mini Plus B - Ângulo

Características Dimensionais



CÓDIGO: **BVMPB-A-** _____ - _____
 _____ ØD
 _____ ROSCA

PADRÃO ÂNGULO			
ROSCA	ØD	°	S
M28x2	3,5	45°	28
M30x2			30
M32x2			32

Observação:

EngeCAD Serviços e Comércio de componentes Ltda.

Tel.: (11) 2574-4999 / 2083-8870

Home Page: www.engecad.com.br

E-mail: engecad@engecad.com.br