

Carrossel para molde de Injeção de Poliuretano.

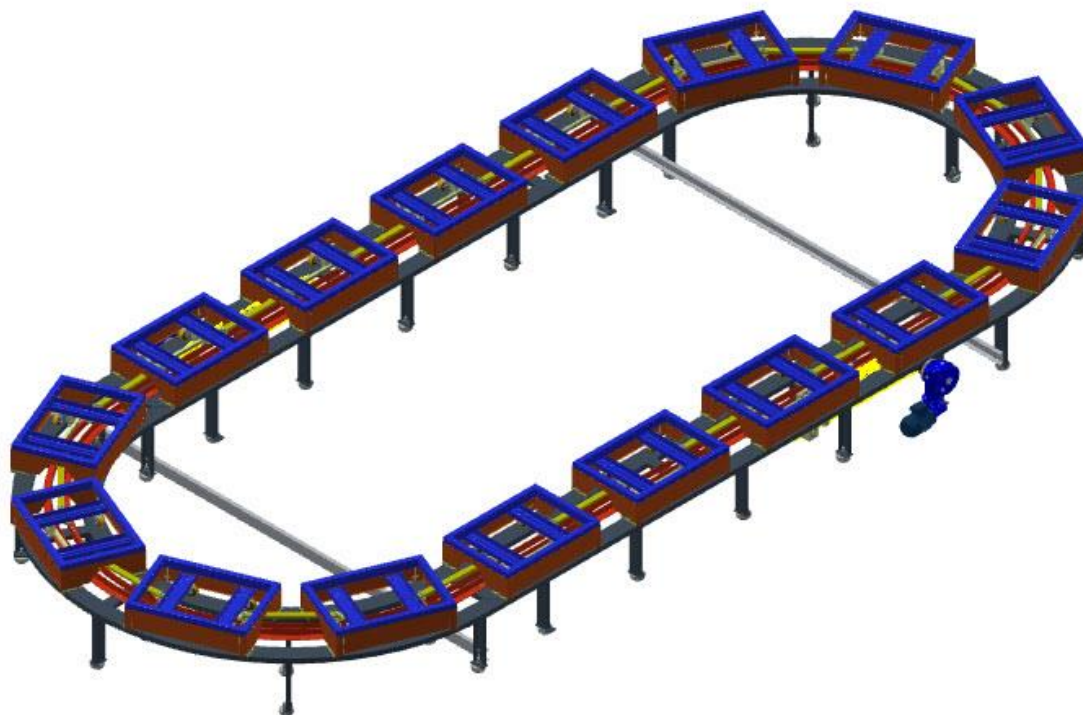
Porta moldes Carrossel:

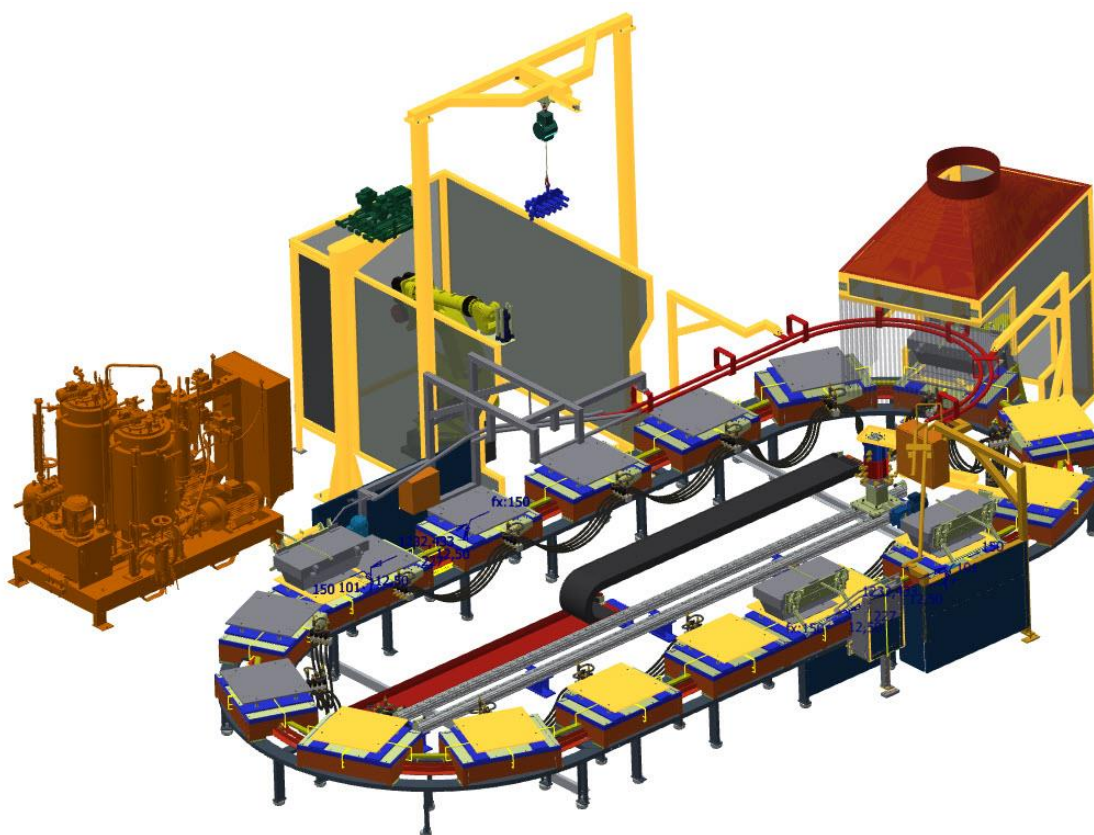
- Comando por controlador lógico programável (CLP) dotado de micro processador de última geração, condensando tempos (pré-injeção, injeção, ciclo de limpeza – pausa/solvente/ar), controle de temperatura, fornecendo cálculos estatísticos de injeções e lavagens e funcionando como concentrador de dados.
- Variação de velocidade controlada através de conversores de frequência acionados por teclado com display digital de rpm via CLP.
- Produzidos em módulos, porta moldes em módulos de 10 a 28 estações
- Sistema de troca rápida para molde (opcional).
- Travamento mecânico para fechamento do molde.
- Regulagem de altura para diversos tamanhos de moldes.
- Placa de aquecimento para cada posto
- Controle automático de aquecimento de molde por água quente através de controlador.
- Sistema automático central de distribuição de aquecimento elétrica e pneumática para os moldes.

Dados Técnicos:

- Instalação 220/380V – trifásico 60Hz.
- Potência instalada: 1,5-2kw.
- Tamanho porta molde 700x1000.
- Peso por estação 250 kg.
- Consumo de ar: ± 15.000 NL – p/h.
- Pressão de ar para trabalho: 8 BAR.

Imagem Carrossel para molde de Injeção de Poliuretano 16 Estações.





EngeCAD Serviços e Comércio de componentes Ltda.

Tel.: (11) 2574-4999 / 2334-5218

Home Page: www.engecad.com.br

E-mail: engecad@engecad.com.br